

# AVCO TAN APA

## ESPESANTE PARA LA ESTAMPACIÓN CON COLORANTES ACIDOS

**AVCO TAN APA** es un espesante sintético para el fácil manejo y uso de las pastas de estampación de colorantes dispersos y ácidos.

**AVCO TAN APA** tiene todas las ventajas de los espesantes sintéticos con baja sensibilidad hacia los electrolitos.

### ESPECIFICACIONES QUÍMICAS Y FÍSICAS :

Aspecto	Polvo blanco.
Carácter Químico	Copolímero sintético modificado con un polímero sustituto natural y solubilizantes.
Carácter iónico	Aniónico.
pH en dispersión al 1 %	6.5 - 7.0
Compatibilidad	Puede ser usado junto con todos los químicos y colorantes normalmente encontrados en las pasta de estampado de colorantes ácidos. No compatible con álcalis, ácidos fuertes, iones metálicos, productos catiónicos y electrolitos concentrados. Puede ser utilizado con agua dura junto con un agente complexante apropiado.
Solubilidad	Dispersable en agua en concentración hasta de 2 - 4 %. Forma una pasta viscosa.
Almacenamiento	Estable por lo menos 12 meses cuando se almacena en un lugar seco y en envases cerrados. No almacenar al sol directo.

**USOS Y PROPIEDADES :**

AVCO TAN APA proporciona una excelente cobertura, uniformidad, buen recorte y alta definición de los estampados. Proporciona excelentes resultados sobre tejidos finos y delicados.

AVCO TAN APA aumenta el rendimiento de los colorantes con buena reproducibilidad.

AVCO TAN APA produce una pasta suave y homogénea durante un corto tiempo de mezclado.

AVCO TAN APA deja permanecer estable la viscosidad de la pasta de estampado por periodos de tiempo prolongados.

AVCO TAN APA es fácilmente lavable.

AVCO TAN APA no reacciona con colorantes dispersos y ácidos.

AVCO TAN APA produce una pasta de estampado tixotrópica, la cual permite controlar las propiedades de fluidez de la pasta.

AVCO TAN APA no sangra fuera de los cilindros rotativos durante paros de la maquina.

AVCO TAN APA no tapa los cilindros de estampación.

AVCO TAN APA no necesita tiempos prolongados de hinchamiento, ya que facilita por si mismo el ajuste de la viscosidad necesaria.

**APLICACIONES :**

Para la preparación de la pasta madre, todos los químicos deben ser agregados en agua hasta disolver, antes de agregar AVCO TAN APA ,éste debe ser agregado mientras se mezcla. Se dispersa fácilmente y se hidrata en pocos minutos.

**FORMULAS ORIENTATIVAS :****1. Pasta para colorantes ácidos.**

880 - 905	g/kg	agua
25 - 50	g/kg	AVCO TAN APA
50	g/kg	urea
10 - 20	g/kg	sulfato de amonio
	1000	

**2. Preparación de pasta de estampado**

Los colorantes deberán ser prediluidos y adicionados a la pasta mientras se agita.

Si se necesita una alta concentración de colorante, la viscosidad se ajusta fácilmente con la adición de espesante mediante una alta y rápida agitación.

**3. Fijación**

La fijación deberá ser hecha de acuerdo al procedimiento requerido, tipo de fijación, maquina y colorantes usados . Se recomienda vaporizar con vapor atmosférico a 100 - 105°C por 25 minutos.

**4. Lavado posterior.**

El lavado debe hacerse con agua suavizada ó agua dura, adicionando un secuestrante. La temperatura, auxiliares de lavado y procedimientos, dependen del equipo disponible y del tipo de colorantes. ( para mas detalles ver la información técnica de AVCOL PAM ).

## 5. Otras recomendaciones

a ) Para mejorar la definición de estampados problemáticos como delinear los límites del diseño, se recomienda la adición de un antimigrante especial como AVCO PRINT JN para definir y mantener limpia el área del estampado.

6.0 - 10 g/kg AVCO PRINT JN

b ) Para mejorar los resultados en los procesos de estampado de corrosión adicionar :

10 - 15 g/kg AVCO GEN KRK

c ) Para mejorar la penetración adicionar :

3.0 - 6.0 g/kg AVCO TEX MP